
















# FMSI EDELMANN FITTINGS

PROBLEM SOLVING AUTOMOTIVE HARDWARE

FAX : 905-335-0327  
PHONE: 1-800-651-7445  
E-MAIL: INFO@FMSIINC.COM  
HTTP://WWW.FMSIINC.COM

## 0357 - FLUID LINE KWIK-CONNECT (STD/MET) ASSORTMENT

FUEL, TRANSMISSION, OIL COOLER, TURBO, POWER STEERING (RETURN), GAUGE

STANDARD	<b>9001</b> 1/8" KWIK-CONNECT  1	<b>9002</b> 1/4" KWIK-CONNECT  1	<b>9003</b> 3/8" KWIK-CONNECT  2	<b>9004</b> 1/2" KWIK-CONNECT  2
	<b>9005</b> 5/8" / 16MM KWIK-CONNECT  0		<b>9006</b> 3/4" / 19MM KWIK-CONNECT  0	
METRIC	<b>9020</b> 4MM KWIK-CONNECT  1	<b>9021</b> 6MM KWIK-CONNECT  1	<b>9022</b> 8MM / 5/16" KWIK-CONNECT  2	<b>9023</b> 10MM KWIK-CONNECT  2
	<b>9024</b> 12MM KWIK-CONNECT  2	<b>5141</b> TUBE CLEANING SCUFF PAD  1		<b>CT-208</b> TUBE REAMER  1
	<b>275PSI WORKING PRESSURE (1100 PSI BURST)</b> FOR USE WITH STEEL • NYLON, VACUUM • COPPER NICKEL • COPPER TUBING.			

### SAFETY & PREPARATION

Line splice installation for qualified repair Technicians. Use Safety glasses and gloves.  
**CAN BE USED WITH STEEL, NYLON & ALUMINUM TUBING. (NOT FOR USE ON AC)**




### SÉCURITÉ ET PRÉPARATION

Installation de l'union pour les techniciens de réparation qualifiés. Utilisez des lunettes et des gants de sécurité.  
**À UTILISER AVEC DES TUBES EN STEEL, NYLON ET ALUMINIUM. PAS POUR NOUS SUR LA CLIMATISATION.**

### TUBE JOINER INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Cut section of damaged and leaking tube using a tuber cutter, leaving a minimum of 2" of straight tube.
- 2) Deburr both ends of tube, outside diameter using FMSI# CT-208 or 5429 Tube Reamer and Deburring tool or similar.
- 3) Use Scuff pad and clean outside of tube on both sides of joiner in a circular motion to avoid longitudinal lines.
- 4) Slide Kool-Air Kwik Connect Joiners onto cleaned and deburred tube. Push until stopped.

**TOTAL PCS: 16**

<b>STRAIGHT CUT ONLY</b>  Raw cut edge can damage internal o-rings	<b>REAM I.D. &amp; O.D.</b>  Ream tube to remove burrs and rough edges	<b>CLEAN IN CIRCULAR MOTION</b>  Clean to remove any hidden imperfections
---	--	--

### INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DE L'UNION

- 1) Coupez la section du tube endommagé et qui fuit à l'aide d'un coupe-tube, en laissant un minimum de 2 pouces de tube droit.
- 2) Ébavurez chaque extrémité du tube, à l'intérieur et à l'extérieur à l'aide de l'alésoir et de l'outil de déburrage FMSI # CT-208 ou 5429.
- 3) Utilisez un tampon abrasif et nettoyez l'extérieur du tube des deux côtés de l'union dans un mouvement circulaire pour éviter les lignes longitudinales.
- 4) Faites glisser les connecteurs Kool-Air Kwik Connect sur le tube nettoyé et ébavuré. Poussez jusqu'à l'arrêt.

METRIC ■ STANDARD ■

(ENG)

**MAKE SURE TO REAM TUBE BEFORE USE**

(FRE)